|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购项目名称 | 主要技术参数 | 数量 |
| 1 | 双门文件柜 | IMG_256  尺寸：850\*390\*1800mm（尺寸允许±1%偏离）  两门柜，0.5mm优质冷轧钢板制作。钢板经酸洗、磷化、防锈处理，表面静电粉末喷塑。柜内配有隔层板，柜门配挂锁扣。 | 2 |
| 2 | 四门二抽文件柜 | IMG_256  尺寸：880\*380\*1800mm（尺寸允许±1%偏离）  四门二抽柜，上为玻璃柜门，下为铁皮柜门。柜内配有隔层板，柜门配挂锁扣。采用0.5mm冷轧钢板制作。 | 11 |
| 2 | 办公桌 | 2.png  1.规格：1400\*600\*760mm 、1000\*420\*727mm（尺寸允许±1%偏离）  2.材质及工艺要求：采用灰白色防火板贴面制作，人体力学鸭嘴封边，具有耐磨、硬度高、防水、防污、耐高温、抗酸碱等优点，表面哑光效果持久，桌面及层板厚度为27mm。其余采用18mm同色板材制作。  3.板材：内基材为优质刨花板，原材料树种一致，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形、比重合理，应达到国际握钉力测试标准。  4.外型结构：桌边为2mm厚PVC封边。配活动三抽柜，木制键盘，副台柜。  5.五金配件：采用铝合金拉手，三节滚珠路轨、锁具及三连件。  6.配置：配走线盖、防水脚钉。  7.工艺要求：  7.1木材干燥至低于9%的含水率。  7.2台面光亮平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，颜色均匀。  7.3面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密。      7.4整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。  8. 所涉及到固定数值的误差范围不超过±5mm | 19 |
| 3 | 办公椅 | 3.png  1.规格：常规  2.材质及工艺要求：  2.1饰面：采用双梨纹系列阻燃麻绒布饰面，布料柔软，透气性强；  2.2海绵：采用PU成型45比发泡海棉，软硬适中，回弹力＞90%，高回弹，韧性好；  2.3椅板：采用1.5mm夹板9层垫压成型，成型板材约12mm，板材承受压力≥300KG，经防腐、防虫化学处理；  2.4脚架：采用钢管弓字脚架。可承受≥300KG压力均匀。钢管经酸洗磷化防锈处理，表面静电粉末喷塑，钢管厚度1.0mm（允许偏离±1%）  3.工艺要求：  3.1.座背垫依据人体工学原理，坐感舒适；  3.2.海绵软硬适中，回弹性能好，不变形；  4. 所涉及到固定数值的误差范围不超过±5mm | 42 |
| 4 | 茶水柜 | （茶水柜参考结构图）  规格：800\*400\*800mm（尺寸允许±1%偏离）  材质及工艺要求：  1、饰面：采用进口天然胡桃木皮贴面，酸枝色（或待定），木皮厚度为0.6mm，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；  2、基材：采用E1级中密度纤维板，甲醇释放含量≤1.5mg/L,密度高不变形；  3、油漆：采用哑光环保型PE底漆，油漆喷涂均匀显现胡桃木的天然纹理针孔；透明度高、耐磨、手感细腻。五底三面油漆工艺、表面平整光滑、无颗粒、气泡、渣点、颜色均匀，硬度高，符合E1级环保标准。  工艺说明：  1、所用木材需经三道烘干处理，经防虫、防腐处理，木材含水率低于9%的，性能稳定不易变形。  2、从底漆至面漆需至少经过反复油漆工序，保证油漆表面光亮平整，无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。且木纹纹理自然，颜色线条拼合细密。  3、整体进口五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。  4、油漆经检验符合GB18581-2001《室内装饰装修材料-溶剂型木器涂料中有害物质限量》强制性标准要求，胶粘剂经检验符合GB18583-2001《室内装饰装修材料-胶粘剂中有害物质限量》强制性标准要求。  5、主要板材经检验符合GB18584-2001《室内装修材料-木家具中有害物质限量》强制性标准要求。 | 1 |
| 5 | 储物柜 | 规格：800\*400\*1800mm（尺寸允许±1%偏离）  材质及工艺要求：  采用灰白色防火板贴面制作，人体力学鸭嘴封边，具有耐磨、硬度高、防水、防污、耐高温、抗酸碱等优点，表面哑光效果持久，顶板及层板厚度为25mm。其余采用18mm同色板材制作。  板材：内基材为优质中密度纤维板，原材料树种一致，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形、比重合理，应达到国际握钉力测试标准。外型结构：桌边为2mm厚PVC封边。  五金配件：采用铝合金拉手、锁具及优质三连件。  配置：配防水脚钉。  工艺要求：  1、木材干燥至低于9%的含水率。  2、台面光亮平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，颜色均匀。  3、面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密。  4、整体进口五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。 | 4 |
| 6 | 折叠椅 | 折叠椅  规格：525\*525\*750mm（尺寸允许±1%偏离）  材质及工艺要求：  1.饰面：采用蓝色西皮饰面，撕裂强度＞35N/mm，皮质柔软，透气性强；  2.海绵：采用PU成型45比发泡海棉，软硬适中，回弹力＞90%，高回弹，韧性好；  3.椅板：采用1.5mm夹板9层垫压成型，成型板材约12mm，板材承受压力达300KG，经防腐、防虫化学处理；  4.脚架：采用钢管脚架，管壁厚度1.0mm，钢管经酸洗磷化防锈处理。椅子可折叠。  5、喷塑：表面静电粉末喷塑，附着力强，防锈防脱落。  工艺要求：  1.座背垫依据人体工学原理，坐感舒适；  2.海绵软硬适中，回弹性能好，不变形； | 40 |
| 7 | 六门三抽铁柜 | 1111  尺寸：850\*390\*1800mm（尺寸允许±1%偏离）  六门三抽铁柜，0.5mm优质冷轧钢板制作。钢板经酸洗、磷化、防锈处理，表面静电粉末喷塑。柜门配挂锁扣。 | 2 |
| 8 | 分体式档案五节柜 | @RSWN16ALOB8DN234887S(O  尺寸：900\*420\*2050mm（尺寸允许±1%偏离）  1、主材选用灰白色18厘优质 SPCC 冷轧 钢板，经过高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成原木色。  2、门锁：固定式锁具，门带有吸铁。  3、工艺要求:各钢件表面进行严格除油除绣、磷化、纯化、清水冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防止钢件的生绣腐蚀，对漆膜的附着力、硬度、耐冲击等符合GB1763国家标准。拉手采用米黄色ABS塑料一次成形的方形拉手，整体可随意拆卸组装。 | 8 |
| 9 | 连体式档案五节柜 | 1111  尺寸：900\*420\*2050mm（尺寸允许±1%偏离）  1、主材选用灰白色18厘优质 SPCC 冷轧 钢板，经过高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成原木色。  2、门锁：固定式锁具，门带有吸铁。  3、工艺要求:各钢件表面进行严格除油除绣、磷化、纯化、清水冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防止钢件的生绣腐蚀，对漆膜的附着力、硬度、耐冲击等符合GB1763国家标准。拉手采用米黄色ABS塑料一次成形的方形拉手，整体可随意拆卸组装。 | 18 |
| 10 | 会议椅 | IMG_256  尺寸：常规尺寸  1、饰面：采用一级西皮饰面，皮质柔软，透气性强,皮面光泽度好，柔软而富有韧性。 2、框架：采用优质橡木烘干实木结构，经防腐、防虫化学处理。 3、海绵：采用PU成型45比发泡海绵，海棉表面有防腐化变形保护膜，高回弹，韧性好 | 24 |
| 11 | 茶几（长几） | 000  尺寸：1200\*600mm（尺寸允许±1%偏离）  1、板材：面材采用进口胡桃木皮，木皮厚度为1.0mm；基材采用E1级中密度纤维板。 2、油漆：采用专用家具环保聚脂漆，硬度高，耐压，耐磨度达3万转以上。 3、配件：采用优质五金配件连接，结构牢固，外面整洁。 | 2 |
| 12 | 茶几（方几） | IMG_268  尺寸：600\*600mm（尺寸允许±1%偏离）  1、板材：面材采用进口胡桃木皮，木皮厚度为1.0mm；基材采用E1级中密度纤维板。 2、油漆：采用专用家具环保聚脂漆，硬度高，耐压，耐磨度达3万转以上。 3、配件：采用优质五金配件连接，结构牢固，外面整洁。 | 2 |
| 13 | 单人沙发 | IMG_269  尺寸：1100\*1000mm（尺寸允许±1%偏离）  1、面料:选用优质进口牛皮(1.0mm厚),经液态浸色及防潮、防污等工艺处理,皮面更加柔软舒适,光泽持久助性； 2、基材:优质进口含水率低9%以下的硬木木方及5mm的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理； 3、辅料:采用优质进口PU成型发泡高密度海绵,表面有保护面,可防氧化,防碎,经过HD测试永不变形。 | 4 |
| 14 | 多人沙发 | IMG_269  尺寸：2050\*1000mm（尺寸允许±1%偏离）  1、面料:选用优质进口牛皮(1.0mm厚),经液态浸色及防潮、防污等工艺处理,皮面更加柔软舒适,光泽持久助性； 2、基材:优质进口含水率低9%以下的硬木木方及5mm的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理； 3、辅料:采用优质进口PU成型发泡高密度海绵,表面有保护面,可防氧化,防碎,经过HD测试永不变形。 | 2 |
| 15 | 会议桌 | 图片000  尺寸：1500\*900\*750mm  1、板材：面材采用进口胡桃木皮，木皮厚度为1.0mm，纹理均匀，结巴少，胡桃木皮封边；基材采用E1级中密度纤维板。  2、油漆：采用专用家具环保聚脂漆，台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀，硬度高，耐压，耐磨度达3万转以上。  3、配件：采用优质五金配件连接，结构牢固，外面整洁。4、内衬：优质木架，结构牢固，承受力强。5、外形：长弧形台面及其木架无菱角（见图片）。6、安装：放置桌子房间的门小，要求现场安装。 | 1 |

**1、供货要求**

本项目要求合同签订后30天内要生产并安装完毕，若第一中标候选人出现以下事项中任意一种情况，均视为中标人违约，采购人将取消其中标资格，如果已经签订合同的则合同自动解除，且中标人还要承担相应的法律责任。采购人将类推第二中标候选人中标，以此类推：

（1）中标人自动放弃中标的；

（2）中标人未响应招标文件付款方式的；

（3）中标人因不可抗力原因未能如时供货或不能履行合同的；

（4）中标人未响应招标文件交货期的。

**2、技术服务要求**

**（1）安装与调试**

由中标人负责将货物按签订合同的具体数量、具体地点免费运送到最终目的地，并负责安装调试。经最终验收合格后，交付采购人使用。中标人应严格按照投标文件内容执行，并服从采购人的安排。

**（2）**中标人负责组织专业技术人员到现场进行货物安装调试，采购人应提供必须的基本条件和专人配合，保证各项安装工作顺利进行。

**（3）验收**

验收应按照招标文件、中标人投标文件的规定或约定进行，具体如下：

1、验收标准：货物按生产厂家的产品验收标准、合同中的相关条款进行验收。所有设备必须是原装包装。若发现原包装破损或保修条款不满足要求，采购人有权不予接收，并要求中标人无条件免费重新更换，并按合同条款的有关规定执行。

2、出厂检验：中标人负责所提供货物的出厂检验，应按货物技术标准规定的检验项目和检验方法进行全面检验，保证货物原厂地和技术指标的真实性、完整性，并负责将货物送达采购人指定的供货地点。

3、到货验收：货物送至采购人安装现场后，中标人和采购人一同拆箱，对其全部货物、零件、配件的型号、规格、数量、外型、外观、包装进行到货验收。

4、试运行：完成设备安装调试后，中标人应对货物的整体性能和功能进行自检，自检结果必须符合招标文件要求及合同中的相关条款，自检合格后，货物转入为期一周的试运行。试运行结束后，中标人应向采购人提交自检记录和试运行记录，并提出验收申请。经采购人同意后，采购人和中标人共同进行设备的验收。

5、最终验收：采购人将按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收书。验收书应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。验收结果经双方确认后，双方代表必须按规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。验收过程中，若发现货物质量有问题中标人应无条件免费更换，并无条件重新检测并调试直至验收合格交付使用。在此期间，中标人在采购人现场进行安装、调试、集成、试运行直至验收所发生的一切费用由中标人承担且已含在合同总价中。

6、采购人可随时到生产场所进行抽样检测或最终进行破坏性抽样检测，检测费用由中标人承担且已含在合同总价中。

**3、售后服务要求**

（1）中标人须按招标文件的要求提供合格的产品，承诺自验收合格后免费保修12个月(技术参数中有要求的以技术参数要求为准)，免费保修期自验收合格签名之日起计算。保修期内，须按合同条款提供免费服务，非因操作不当造成要更换的零配件由中标人负责包修、包换。在质保期结束前1个月，中标人须免费对货物进行一次全面的维护与保养。

（2）质保期结束后，中标人仍应对货物提供终身免费维修服务，中标人有责任自行维护或在福州指定有能力的代理人对货物在必要时进行定期维护和修理。投标方在投标文件中必须明确说明服务承诺。

（3）维修服务的响应时间在质量保证期间，本次采购的货物发生故障，所有产品必须保证365天×24小时故障维护，故障响应时间小于4小时。并在响应时间内到达现场进行免费维修服务，24小时内排除故障。

（4）投标人在投标文件中应详细描述对本次投标的售后服务承诺。各投标人也可视自身能力在投标文件中提供更优、更合理的维修服务承诺。

**4、付款要求**

所有货物安装验收合格后，中标人须向采购人提供全额正规含税发票，采购人通过银行转账方式付清全款。

**5、是否收取履约保证金：** 是。

履约保证金百分比：10%。说明：中标人在签订政府采购合同三日前内应向采购人银行账户（户名：福建卫生职业技术学院,账号：35001896307050001329。开户行：中国建设银行股份有限公司福州鼓楼支行）缴纳合同总金额10%的履约保证金，该履约保证金于设备验收合格后自动转为质量保证金，质量保证金将在保修期后无息退还。中标人如不能在规定时间内完成相应要求，采购人有权没收其履约保证金并终止合同。

**6、违约责任**

（1）因中标人原因造成采购供货合同无法按时签订，视为中标人违约，采购人有权没收其投标保证金，如投标保证金不能弥补中标人违约对采购人造成的损失的，中标人还需另行支付相应的赔偿。

（2）因中标人原因无法按约定时间交货、安装、交付使用的，造成采购方无法正常使用、办公的，视为中标人违约，采购人有权终止合同，或要求中标人按中标总金额的0.02%/日偿付违约金，直至中标人货物全部正常交付结束，如因此有另给采购人造成有其他损失的，中标人还需另行支付相应的赔偿。

（3）在签定采购供货合同之后，中标人要求解除合同的，视为中标人违约，对采购人造成损失的，中标人还需另行支付相应的赔偿。

（4）因中标人原因发生重大质量事故，除依约承担赔偿责任外，还将按有关质量管理办法规定执行。同时，采购人有权保留更换中标人的权利，并报相关行政主管部门处罚或到人民法院诉讼。

（5）若发生死亡安全事故，除按国家有关安全管理规定及采购人有关安全管理办法执行外，并报相关行政主管部门处罚；发生重大安全事故或特大安全事故，除按国家有关安全管理规定及采购人有关安全管理办法执行外，采购人保留更换中标人，给采购人造成的损失，还应承担赔偿责任。

（6）在明确违约责任后，中标人应在接到书面通知书起七天内支付违约金、赔偿金等。